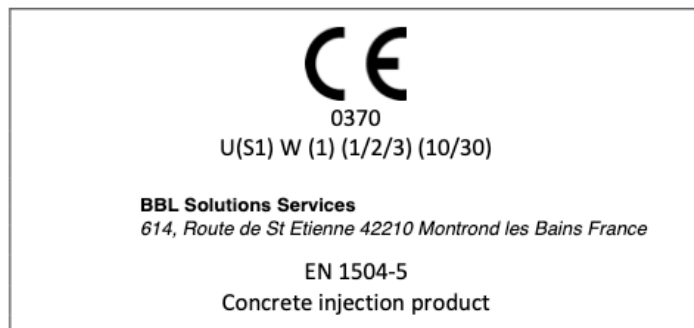


## KARTA TECHNICZNA

BB Acryl FLEX to bardzo elastyczny, akrylowy, 4 składnikowy system iniekcyjny. Przeznaczony jest do uszczelniania pęknięć i połączeń, konsolidacji w obecności wody oraz iniekcji i ponownej iniekcji węży iniekcyjnych i membran. Stosowany w budownictwie kubaturowym, podziemnym, przy budowie tuneli, przejść podziemnych i garaży podziemnych. Stosowany również do wykonywania iniekcji kurtynowych i strukturalnych murów ceglanych, z bloczków betonowych i kamiennych.



## Zastosowanie

BB Acryl FLEX to system iniekcyjny przeznaczony do uszczelniania pęknięć i połączeń w betonie, a także do iniekcji murów i wykonywania izolacji kurtynowych w gruncie. Ze względu na bardzo niską lepkość (równoważną wodzie) można go stosować do uszczelniania najdrobniejszych rys. Czas wiązania można odpowiednio dostosować, co gwarantuje uszczelnienie w zmiennych i różnorodnych warunkach zastosowania takich jak niskie i wysokie temperatury, silny napływ wody gruntowej lub potrzebę nasączenia preparatem muru itp.):

- Uszczelnianie pęknięć (od 0,05 mm do 4 mm, w zależności od siły przeciwcisnienia)
- Uszczelnianie połączeń takich jak styki robocze czy dylatacje (zalecane użycie składnika B2 o nazwie BB Acryl POLYMER)
- Iniekcja kurtynowa poza ścianę, płytę fundamentową czy strop w celu przywrócenia izolacji przeciwwodnej
- Iniekcja i wielostopniowa iniekcja węży iniekcyjnych
- Iniekcja uszkodzonych systemów membranowych lub iniekcyjnych systemów membranowych
- Konsolidacja gruntu i tworzenie barier hydroizolacyjnych w gruncie
- BB Acryl FLEX jest kompatybilny ze składnikiem BB Acryl POLYMER, który tworzy niezwykle elastyczny i trwały żel o wysokiej odporności na wahania poziomu wód gruntowych (składnik BB Acryl POLYMER przeciwdziała przesychaniu i kurczeniu się żelu w sytuacji braku wody w otoczeniu).

## Właściwości

- BB Acryl FLEX jest 4-składnikowym, akrylowym systemem iniekcyjnym, który pęcznieje się pod wpływem wody i reaguje do powstania trwałego żelu.
- Dobra odporność chemiczna na wiele kwasów, zasad, rozpuszczalników i paliw (sprawdź listę odporności chemicznej)
- Nietoksyczny: nie zawiera akrylamidu, metakrylamidu, formaldehydu ani żadnych rozpuszczalników.
- Niepalny.
- Doskonała przyczepność do mineralnych materiałów budowlanych, takich jak beton, cement i cegła.
- Zmienny czas reakcji od kilku sekund do kilku minut.
- Wysoka zdolność zatrzymywania wody: gdy wstrzykiwane pęknięcia wysychają z powodu wahań temperatury lub poziomu wód gruntowych, żel nie pęka łatwo (przy zastosowaniu składnika BB Acryl POLYMER zamiast wody)
- Utwardzony żel ma doskonałą trwałość w cyklach mokro-sucho.

## Dane fizyczne

|                             |                                             |
|-----------------------------|---------------------------------------------|
| <b>A1: BB Acryl FLEX</b>    |                                             |
| Kolor                       | Jasnoniebieski                              |
| Lepkość (20°C)              | 5-30 mPa.s w zależności o metody testowania |
| Gęstość (20°C)              | 1,15 - 1,2 g/cm <sup>3</sup>                |
| PH                          | 6,0-7,5                                     |
| Zawartość cząstek aktywnych | 40%                                         |
| Temperatura przechowywania  | 2 - 35°C                                    |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| <b>A2: BBL ACC</b>         |                              |
| Kolor                      | Przezroczysty płyn           |
| Lepkość (20°C)             | <100 mPa.s                   |
| Gęstość (20°C)             | 1,05 -1,11 g/cm <sup>3</sup> |
| PH                         | 10-12                        |
| Temperatura przechowywania | 0 - 35°C                     |

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| <b>B1: BBL INIT</b>        |               |
| Kolor                      | Biały proszek |
| Temperatura przechowywania | 2 - 35°C      |

| <b>Mieszana</b>             |                                             |
|-----------------------------|---------------------------------------------|
| Kolor                       | Niebieski                                   |
| Lepkość (20°C)              | 5-15 mPa.s w zależności o metody testowania |
| Gęstość (20°C)              | 1,1-1,15 g/cm <sup>3</sup>                  |
| PH                          | 6,0-7,5                                     |
| Rozciągnięcie przy zerwaniu | 300%                                        |
| Absorpcja wody              | 33%                                         |
| Min. temperatura aplikacji  | 2°C                                         |

### Czas reakcji

| % ACC (A2) | % INIT (B1) | Czas reakcji przy 20°C |
|------------|-------------|------------------------|
| 5          | 0,25        | 24'06"                 |
| 10         | 0,15        | 10'55"                 |
| 10         | 0,5         | 3'37"                  |
| 10         | 1           | 1'42"                  |
| 10         | 2           | 1'02"                  |
| 10         | 3           | 50"                    |
| 10         | 4           | 35"                    |

## Zastosowanie

### 1. Przygotowanie żywicy iniekcyjnej

Stwórz 2 mieszanki ze składników BB Acryl FLEX w plastikowych wiaderkach. Podczas mieszania składników zawsze należy używać drewnianej szpatułki:

Mieszanka 1 tj. A1+A2=A:

20 kg BB Acryl FLEX + .. % BBL ACC (+ .. % RETARDER <opcja>)

Mieszanka 2 tj. B1+B2=B; przy czym B2 może być wodą, polimerem lub ich mieszaniną

- Opcja 1: 20 kg WODY + .. % BBL INIT
- Opcja 2: 20 kg BB Acryl POLYMER + .. % BBL INIT
- Opcja 3: 10 kg BB Acryl POLYMER + 10 kg WODY + .. % BBL INIT

W zależności od temperatury otoczenia, ilości i rodzajów składników żywicy (w składniku B) czy podłoża czasy reakcji będą się różnić (sprawdź 3. Dane techniczne, Czasy reakcji). Im wyższa temperatura i/lub więcej składnika BB INIT, tym krótszy czas wiązania, bo reakcja zachodzi szybciej.

## 2. Przygotowanie podłoża

Sprawdź jakość podłoża, iniekcja oznacza oddziaływanie wyższego ciśnienia na podłoże, więc musi ono mieć wystarczającą wytrzymałość.

Określ miejsce instalacji rozporowych pakarów iniekcyjnych zgodnie z daną technologią iniekcji (np. iniekcja rys, iniekcja styków roboczych, iniekcja kurtynowa, iniekcja strukturalna itp.) biorąc pod uwagę wymiary naprawianej konstrukcji i rodzaj pompy.

Następnie, zgodnie z wybranym rodzajem pakera i technologii iniekcji należy wywiercić otwory, które w następnej kolejności powinny zostać oczyszczone wodą lub sprężonym powietrzem. Należy zwrócić uwagę, aby dobrze dokręć pakery upewniając się, że ciśnienie iniekcji nie spowoduje ich wysunięcia z otworów.

Rozstaw otworów i wzór ich ułożenia zależą od struktury podłoża i technologii iniekcji.

Aby uzyskać więcej informacji, skonsultuj się z osobą kontaktową BBL lub zapoznaj się ze szczegółowymi instrukcjami dotyczącymi stosowania technologii iniekcji.

## 3. Iniekcja ciśnieniowa

Po zmieszaniu żywicy, a jeszcze przed iniekcją należy przeprowadzenie próbę wiązania żelu w plastikowych kubkach. Test ten ma na celu określenie czasu reakcji materiału i jakości otrzymanego produktu.

Zdecydowanie zaleca się użycie dwuskładnikowej pompy ze stali nierdzewnej pracy z żywicami akrylowymi do iniekcji.

Pompa pobiera oba składniki (A i B) oddzielnie w stosunku objętościowym 1 do 1.

Mieszanie do uzyskania jednorodności płynów rozpoczynające reakcję wiązania następuje w głowicy mieszającej pompy tuż przed iniekcją w pakera.

Iniekcję należy rozpoczynać od najniższego ciśnienia pozwalającego na wtłoczenie materiału przez pakera do wnętrza konstrukcji. Iniekcja przy niskim ciśnieniu zapewnia głębszą i równomierną penetrację żywicy w głąb konstrukcji, a w rezultacie całkowite uszczelnienie.

Dla uszkodzeń pionowych (ukośnych) pracę należy zaczynać od najniższego punktu oraz od najszerszego punktu w przypadku aplikacji poziomej.

Zaleca prowadzenie iniekcji aż do wypłynięcia żywicy z kolejnego pakera (zainstalowane pakery bez zaworków zwrotnych – kalamitek, aby odpowietrzać, odwadniać i kontrolować postęp iniekcji).

Po ukazaniu się żywicy w kolejnym pakerze należy zatrzymać pompowanie, przejść do następnego pakera, wkręcić kalamitkę i kontynuować pracę.

Aby mieć pewność, że materiał jest penetrowany w całej konstrukcji, zaleca się cykliczne otwieranie i zamykanie zaworu na głowicy mieszającej oraz powrót do poprzednio iniektowanych pakarów (przed upłynięciem czasu wiązania żywicy).

Wszystkie opisane tu kroki należy kontynuować, aż cała konstrukcja zostanie uszczelniona.

## 4. Czyszczenie narzędzi

Po pracy żelom akrylowym do czyszczenia pompy iniekccyjnej 2 składnikowej używa się wody. W pierwszej kolejności trzeba usunąć z węży zasysających i ciśnieniowych pompy pozostałości obu składników żywicy, a następnie przepompować przez pompę wodę w ten sposób, że oba węże ssące zanurzyć w osobnych wiadrach z wodą. Po upewnieniu się, że z węża głowicy mieszającej nie wypływa już żaden składnik żywicy, a tylko czysta woda, można odpiąć wąż doprowadzający sprężone powietrze i zakończyć pracę.

Więcej szczegółów można znaleźć w karcie technicznej produktu BB Acryl MED.

| Opakowania           |                                    |
|----------------------|------------------------------------|
| A1: BB Acryl FLEX:   | 20 kg plastikowy kanister          |
| A2: BBL ACC:         | 2,5 kg plastikowa butelka          |
| B1: BBL INIT:        | 1 kg plastikowa butla, 25 kg worek |
| B2: BB Acryl POLYMER | 20 kg plastikowy kanister          |

## Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, zgodnie z instrukcją przechowywania każdego składnika (patrz dane techniczne tej karty). Jeśli nie zostaną przestrzegane poniższe zalecenia, okres przydatności materiału nie może być zagwarantowany.

Materiały akrylowe są bardzo wrażliwe na promieniowanie UV oraz wysokie i niskie temperatury.

## Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

- Podczas obchodzenia się z tym materiałem należy nosić środki bezpieczeństwa i ochrony (okulary, rękawice, odzież ochronną)
- W przypadku kontaktu z oczami: dokładnie przemyć czystą wodą i skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku kontaktu ze skórą: dokładnie przemyć wodą.
- Pozostałości BB Acryl FLEX wymieszać z piaskiem i zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki Bezpieczeństwa materiału, aby uzyskać więcej informacji na temat przepisów dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa.